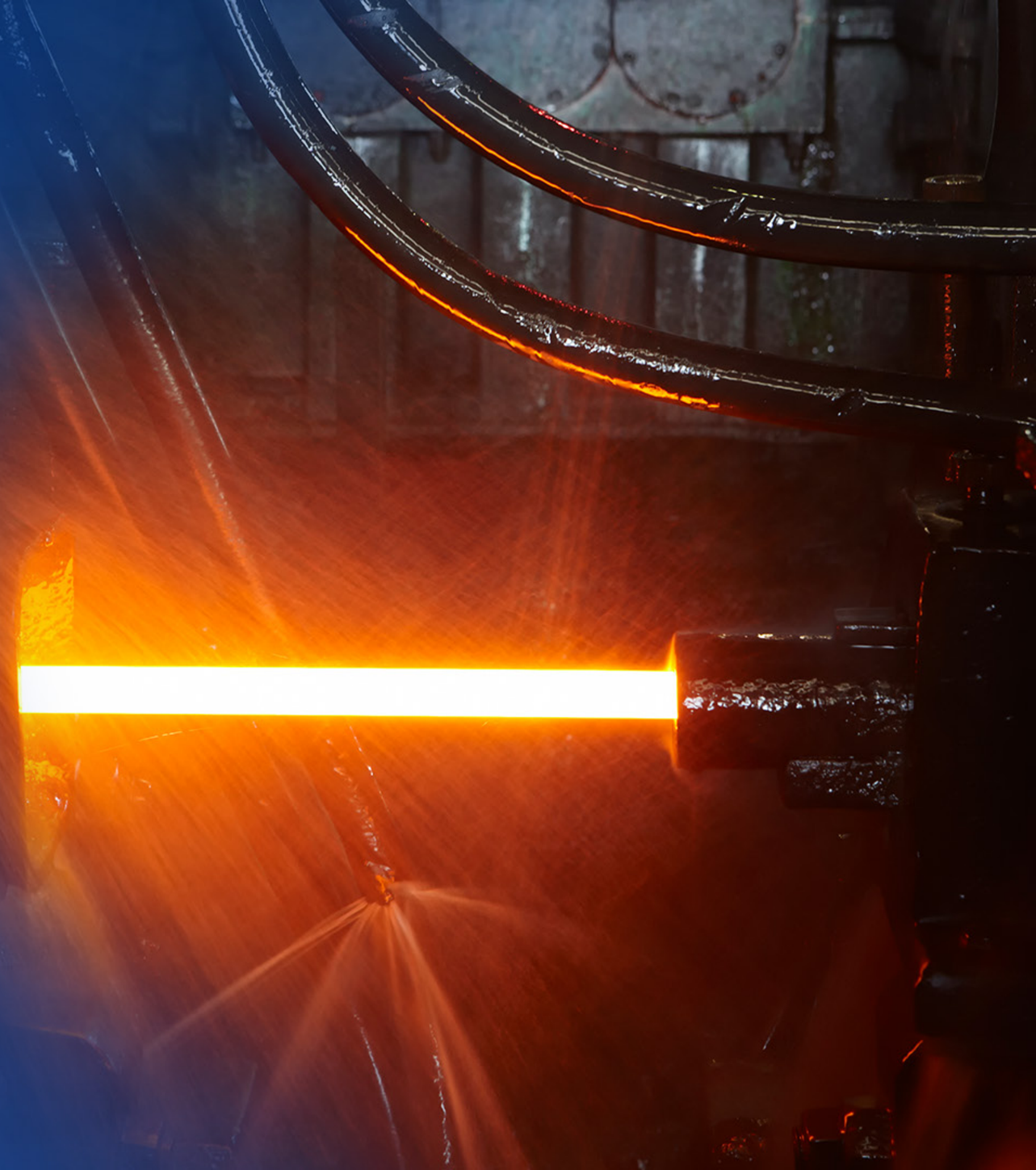
Mobil™ oferecido por moove

Casos de **sucesso**

Estudo de caso
Mobilgrease XHP™ 462

Siderurgia | Laminador fio-máquina



Economia com o uso racional de lubrificantes

Descubra como uma siderúrgica obteve **bons resultados na conversão de seu laminador fio-máquina**

Situação
Alto consumo de graxa e frequente quebra dos rolamentos de apoio dos cilindros de laminação

Causa
Graxa com baixa resistência à lavagem de água.

Solução
Uso da graxa Mobilgrease XHP™ 462 aliado ao serviço de acompanhamento Moove

Resultado:

A siderúrgica economizou **R$ 107 mil** ao ano e **17 mil quilos de graxa** deixaram de ser descartados.

Situação anterior

Componentes lubrificados por **sistema central de graxa**

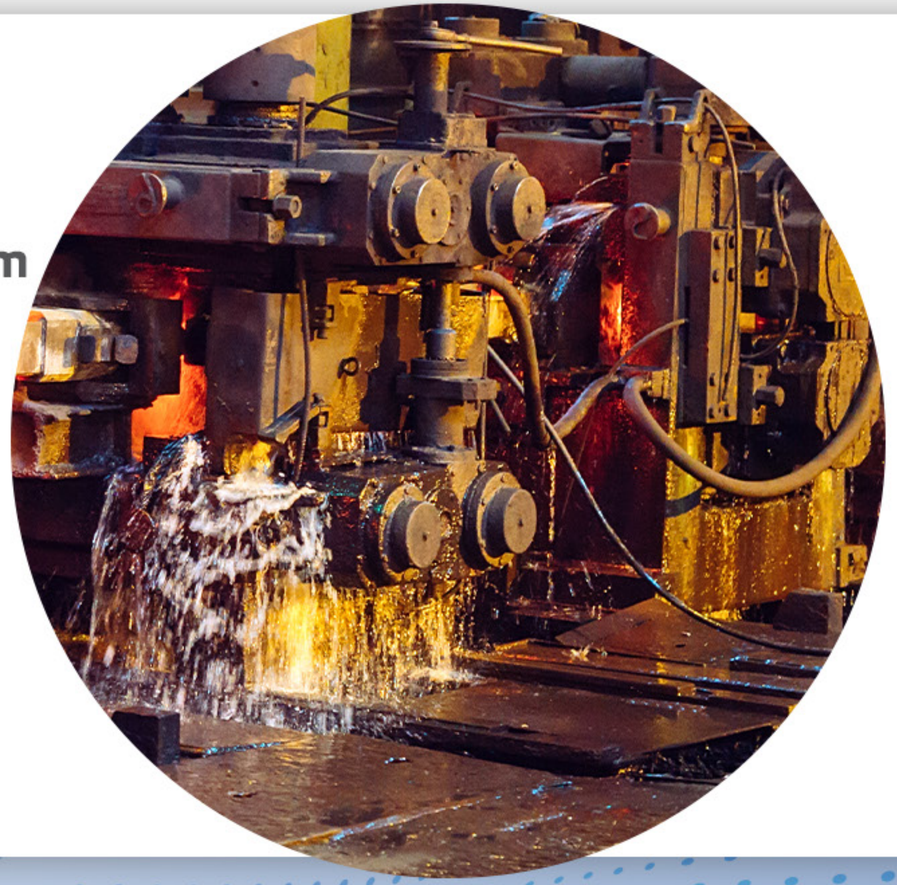
Fórmula anterior com **espessante lítio-cálcio**

Condições

Intensa lavagem por água

Altas temperaturas

Altas cargas de trabalho



Consequências

- **Elevado consumo** de graxa.
- **Degradação** do lubrificante.
- **Maior desgaste** dos rolamentos.
- **Baixa confiabilidade operacional,** mesmo com reposição constante.

Solução

Migração para Mobilgrease XHP™ 462

Graxa com propriedades mais adequadas para a operação.

Por que a Mobilgrease XHP™ 462?

A graxa premium conta com uma tecnologia de complexo de lítio capaz de superar o desempenho convencional fornecendo excelente resistência à contaminação por água.

Sistema de acompanhamento Moove

Implementação de uma metodologia eficaz de acompanhamento de serviços de engenharia:

1. **Análise de vibração on-line:** para evidenciar a eficácia da lubrificação.
2. **Inspeção na desmontagem:** para avaliar a condição dos rolamentos.
3. **Análise de graxa:** para avaliar a condição da graxa após o serviço.



Saiba mais sobre a graxa aqui

Sistema de acompanhamento

- Ajustes **progressivos e escalonados.**
- Suporte dos serviços de **análise de vibração e de análise da graxa em uso.**
- **96 horas de acompanhamento** da equipe de engenharia.

Situação anterior
Quantidade de graxa/dia:
71,28kg

Pós-migração
Quantidade de graxa/dia: **59,89kg**
Redução: 16%

Primeiro ajuste
Quantidade de graxa/dia: **45,43kg**
Redução: 36%

Segundo ajuste
Quantidade de graxa/dia: **37,17kg**
Redução: 48%

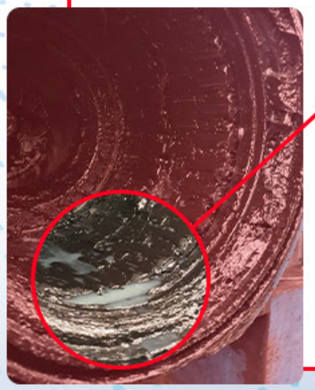
Terceiro ajuste
Quantidade de graxa/dia: **28,91kg**
Redução: 60%

Primeiros benefícios

Situação anterior



Devido a **alta taxa de injeção o excesso de graxa escorria** pela gaiola de laminação



A graxa não resistia às condições operacionais:

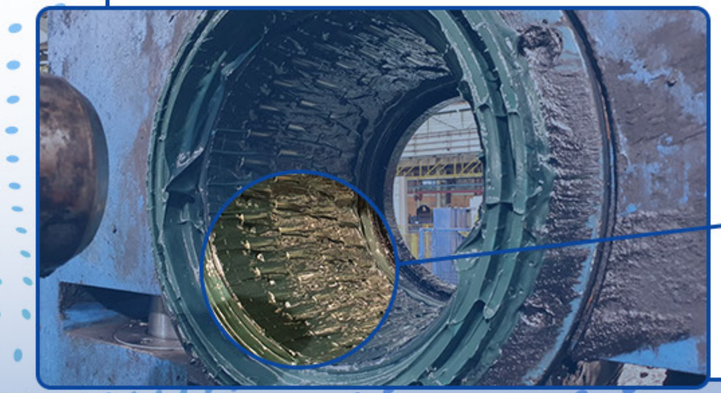
- **Intensa lavagem por água**
- **Altas temperaturas**

Solução Moove



Graxa **sem alterações perceptíveis** nas gaiolas desmontadas

- **Coloração inalterada**
- **Consistência inalterada**
- **Perda mínima do óleo base**



Graxa **submetida à intensa lavagem** por água

- **Leve clareamento**
- **Consistência inalterada**
- **Perda mínima do óleo base**
- **Ausência de água livre no macal**

Resultados

Meio ambiente

Uso racional de lubrificantes
com 60% de redução de consumo de graxa

Economia

R$ 107 mil
Redução anual nos custos com lubrificantes.

Segurança

90 movimentações
de empilhadeiras eliminadas.

Novo modal logístico
Economia de mais de **R$ 26 mil** devido à redução de **2 mil quilos de graxa.**

E ainda mais benefícios para o seu negócio.

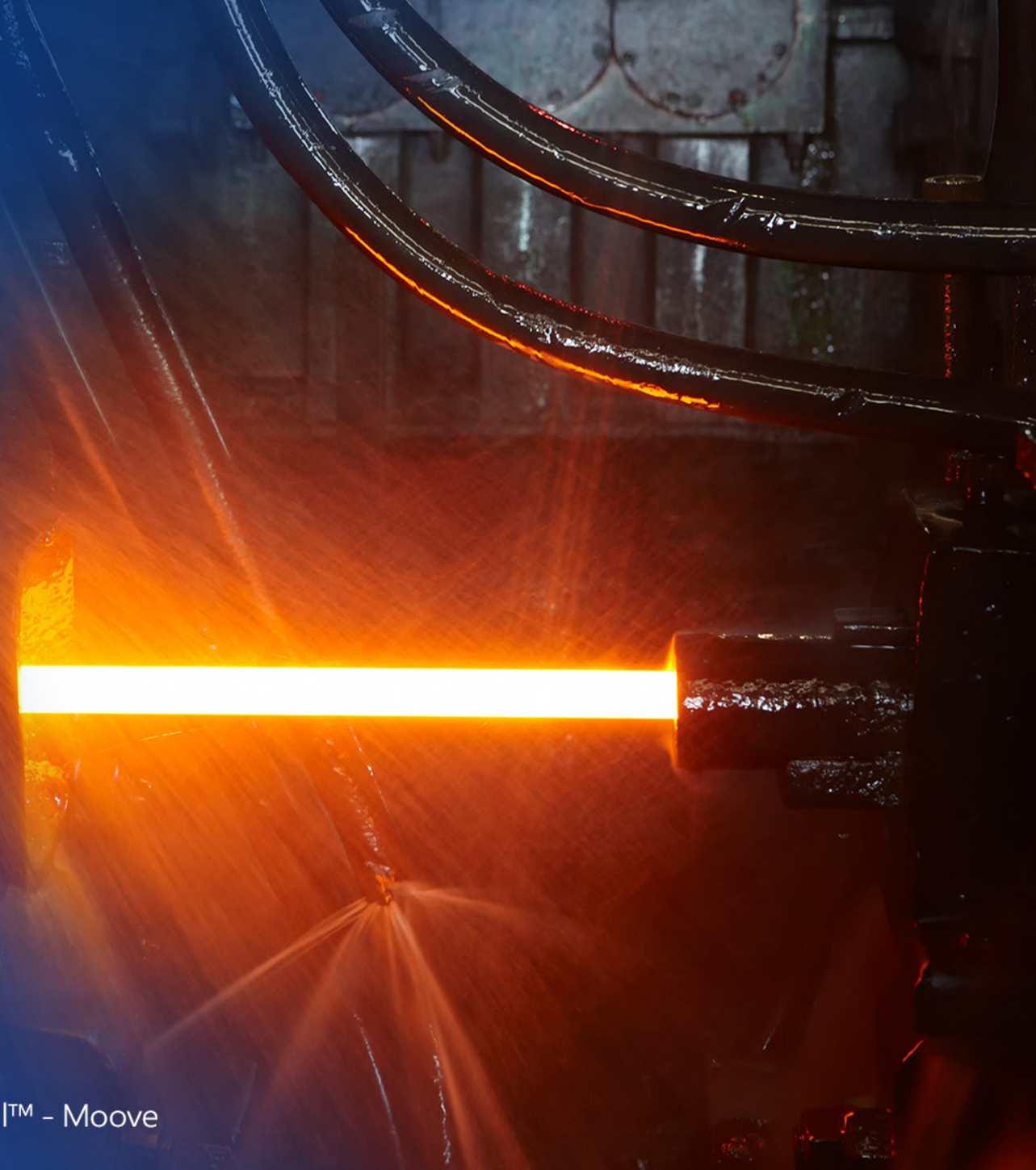
Confira este estudo de caso em vídeo

Mobil™

oferecido
por moove

Siga-nos

mobilindustrial.com.br
movimentandonegocios.com.br



Fonte: Relatório de Benefício/Mobil™ - Moove